

兩段著色蕉預防措施

台灣香蕉研究所 趙治本

依據台灣香蕉研究所歷年調查結果，發現本省元月至三月期間抽穗，而在四至六月期間採收之香蕉，催熟後少部份果把不轉色或轉色不均（即兩段著色或青丹蕉），對蕉果品質及售價造成不良之影響。

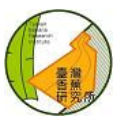
由八十及八十一年度北蕉、台蕉一號（耐病品種）及台蕉二號（矮化品種）不同品種兩段著色發生調查資料顯示，台蕉一號蕉果兩段著色發生率顯著低於北蕉及台蕉二號。因此在發生黃葉病之蕉園宜選擇植台蕉一號，兼具防治黃葉病及兩段著色之雙重效用。

八十三年元月至八十三年三月期間終花之北蕉及台蕉二號果房，建議採用下列套裝方式，以降低兩段著色發生：（一）以褐色牛皮紙袋進行果房套袋，套袋末端用塑膠繩綁緊。（二）以藍色 PE 袋套住果房後，果房上半部再外罩半張牛皮紙袋（圖一）。（三）先用三張舊報紙環包於果房上部。報紙以塑膠繩束縛於果軸上，以防脫落（圖二），然後再套上藍色 PE 袋（圖三）。上述套袋方式亦可達到預防果房發生日燒的效果。

不同套袋方式降低兩段著色發生率及不套袋方式降低兩段著色發生之調查結果如附表。



圖 1.北蕉果房套上藍色 PE 袋後，再外罩半張褐色牛皮紙袋。



附件一 A.80 年度不同香蕉品種大把蕉兩段著色率比較

月份	品 種	果把數	兩段著色率 (%) ¹⁾
3	北 蕉	351	0
	台蕉一號	370	0
	台蕉二號	15	0
4	北 蕉	192	10.4
	台蕉一號	410	1.7
	台蕉二號	52	3.8
5	北 蕉	128	10.9
	台蕉一號	441	0.9
	台蕉二號	68	33.8
6	北 蕉	222	1.4
	台蕉一號	383	0
	台蕉二號	26	0
7	北 蕉	63	1.6
	台蕉一號	161	0.6
	台蕉二號	43	0

1) 香蕉置於 20°C、乙烯 1,000 ppm 下催熟處理 24 小時後，轉色至 4 級時之調查資料。

附件一 B.81 年度不同香蕉品種蕉果兩段著色率比較

月份	品 種 ¹⁾	果把數	兩段著色率 (%) ²⁾
4	北 蕉	997	0.2
	台蕉一號	813	0.1
	台蕉二號	330	3.0
5	北 蕉	772	4.6
	台蕉一號	823	0.6
	台蕉二號	213	4.7
6	北 蕉	689	2.5
	台蕉一號	959	1.4
	台蕉二號	210	3.3

1) 北蕉及台一號分別在高雄及屏東地區取樣，各地區取樣前，每品種每次取自 10 個農戶，每農戶取 10 箱 (12 公斤/箱)。

2) 香蕉置於 20°C、乙烯 1,000 ppm 下催熟處理 24 小時後，轉色至 4 級時調查。

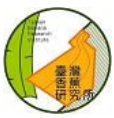
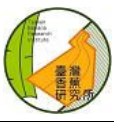


圖 2. 北蕉果房先用三張舊報紙環包後，以塑膠繩束縛於果軸上。



圖 3. 報紙環包後之北蕉果房，再套藍色 PE 袋。



附件二 不同套袋降低北蕉果把發生兩段著色之效用比較

試區	套袋方法	果把數 ²⁾	兩段著色率 (%)
本所	藍色 PE 袋(內襯報紙) ¹⁾	59	5.0
	褐色紙袋	48	6.2
	藍色 PE 袋(對照)	44	22.7
屏東分社農場	藍色 PE 袋(內襯報紙) ¹⁾	132	3.0
	褐色紙袋	118	3.4
	藍色 PE 袋(對照)	147	12.9

1) 整張褐色牛皮紙袋。

2) 於 82 年 4 月至 5 月期間取樣之大把蕉。