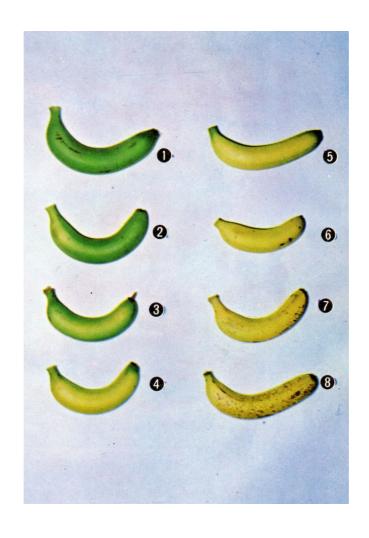
904 屏東縣九如鄉玉泉村榮泉街 1 號

推廣單張第五號

台灣香蕉催熟方法介紹



台灣香蕉研究所 TAIWAN BANANA RESEARCH INSTITUTE 屏東縣九如鄉玉泉村榮泉街1號 P. O. BOX NO. 18 CHIUJU, PINGTUNG, TAIWAN 901 REPUBLIC OF CHINA TEL: (08) 7392111~3

TEL: (08) 7392111~3

FAX: 08-739059

バナナと重要な菓物の栄養価べ表

		manife the					
成分	バナナ	リンゴ	ミカン	桃	ナシ	ブトウ	トマト
水 分 (%)	74.8	84.1	87.2	86.9	82.7	81.9	94.1
カロリ (cal)	88	58	45	46	63	70	20
蛋白質(g)	1.2	0.3	0.9	0.5	0.7	1.4	1.0
脂 肪	0.2	0.4	0.2	0.1	0.4	1.4	0.3
碳水化合物 (g)	23.0	14.9	11.2	12.0	15.8	14.9	4.0
纖 維 (g)	0.6	1.0	0.6	0.6	1.4	0.5	0.6
灰 分 (g)	0.8	0.3	0.5	0.5	0.4	0.4	0.6
カルシウム (mg)	8	6	33	8	13	17	11
磷 (mg)	28	10	23	22	16	21	27
鉄 (mg)	0.6	0.3	0.4	0.6	0.3	0.6	0.6
ビタミンA (I.U.)	430	90	190	880	20	80	1100
ビタミンB (mg)	0.04	0.04	0.08	0.02	0.02	0.06	0.06
ビタミンB2 (mg)	0.05	0.03	0.03	0.05	0.04	0.04	0.04
ニアシン (mg)	0.7	0.2	0.2	0.9	0.1	0.2	0.5
ビタミンC (mg)	10	5	49	8	4	4	23

資料來源: U.S.D.A HAND BOOK (1957)

1979年10月

Taiwan Banana Research Institute

904 屏東縣九如鄉玉泉村榮泉街 1 號 TEL: (08) 7392111~3 FAX: 08-739059

方法

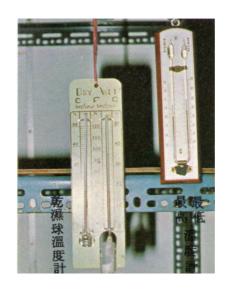
台灣バナナの生産氣候と栽培方法は外國と異り,その追熟加工方法も違ふ。

温度:温度は 20℃,追熟 24 時間,そのあと,15~20℃約 7~4 日間を繼續し,果皮 の色が4級進程になった時賣り出す。

温度:追熟の相對濕度ほ90~95%,果皮が黃色に變た時,濕度を80%に降げたほう が良い。

換氣:密閉追熟24時間後に,加工室內の空氣を15~20分間換氣する。

追熟藥劑:エチレンガス,アセチレンガス,及びか一バイト等がある,但レエチ レンガスのはうが良い、(エチレンガスの濃度は2.7%以上、火花に接近する と,爆發や燃え易いので特に,注意する事)。



追熟加工順序

- 1. 加工前:加工室の冷暖房機械の性能を點檢し,預定の溫度に調節する。
- 2. 倉庫入り:果實を出來ゐだけ早く倉庫に運び込み,丁寧に積み重ねゐと,同時 に果肉温度を測定する。
- 3. 追熟:温度、濕度、果肉の温度を調整した後,エチレンガス 1,000 ppm を注入 して $,(1.000 \text{ ft}^3 \text{ o}$ か工室に0.1% のエチレンガスを量である) 加工室を24 時間 密閉し,それから換氣する。
- 4. 出荷:果皮の黄色がやや緑色味がかった(四級)時に賣り出す,そして市場ま での運送時間は出來るだけ短かくする。



追熟加工不良の原因

- 1. 果皮の色が惡い原因:搬運している時や,寒害を受けた場合。追熟溫度が高過 ぎた時にも發生や低すぎた時する。
- 2. 生理斑點が早く生ずる原因:追熟溫度が高過ぎた時や,加工室から取り出す時 間が早過ぎる場合や,高温傷害を受けた時などに發生する。
- 3. 味が惡い原因:追熟溫度が高過ぎたとか,後期の濕度が高過ぎたり或ひは加工 室から早く取り出した場合に味が惡くなる。
- 4. 果實の外觀は良いが,果肉が熟度不均一の原因:追熟溫度が低過ぎたり,加工 室から取り出す時間が早すぎたり、バナナが感度の惡い果實であった時に發生 する。
- 5. 黄熟の果皮が脆弱,裂け易すい原因:バナナの熟度,あるひは追熟加工の後期 濕度が高い時。
- 6. 果皮が皺縮する原因:追熟加工の濕度が不足だと, 黄熟が遲くなる。果皮が黑 くなり、傷の部分があれは黑斑が現われ、果皮あるひは果梗が皺縮する。
- 7. **フインガ (Finger) の黒腐と炭疽病原因**: 包裝と消毒不完全,加工室の衛生が 惡い時。
- 8. 轉色が不均一原因: 感度の惡い果實や,バナナの熟度の差がはげしすぎた時, 追熟加工の温度と濕度が低過ぎた場合,加工室の密閉が惡い時,あるいは加工 室内の換氣が不完全などの場合に發生する。

果肉温度の測定

追熟加工前に果肉の温度を計り,さうして適當に20℃まで追熟温度を調節 する。

